

FACES AVANT ▪ BOÎTIERS ▪ PIÈCES FRAISÉES



FICHE INFORMATIVE
FICHIERS D'IMPRESSION
ET OPTIONS D'IMPRESSION

INDICATIONS POUR CRÉER VOS DONNÉES D'IMPRESSION

Formats de fichier Vous pouvez placer les fichiers graphiques suivants comme modèles d'impression dans le Designer de faces avant : PDF, PNG, TIFF, JPG, BMP.

Résolution La résolution minimale des images doit être 300 dpi. Veillez à toujours utiliser des images haute résolution pour vos modèles d'impression de façon à ce que le résultat de l'impression ne soit pas pixélisé/flou.

Valeurs indicatives

Modèles d'impression photoréalistes : 300 dpi

Modèles d'impression graphiques tels que les dessins techniques, les logos et les illustrations : 400 – 600 dpi

Modèles d'impression contenant du texte : 600 dpi

Plus les détails sont précis, plus la résolution doit être élevée. Dans l'idéal, nous vous recommandons de travailler avec des fichiers PDF dans lesquels les textes, les logos et les graphiques sont sous forme vectorielle.

Couleurs Créez si possible vos données d'impression en mode colorimétrique RGB (SRGB). Nous convertissons vos données dans notre profil colorimétrique pour l'impression. Les couleurs Pantone, HKS et RAL sont ce l'on appelle des tons directs ou couleurs d'accompagnement et ne doivent pas être directement imprimées avec la technique d'impression numérique UV. On ne peut obtenir ces couleurs que de manière approximative. Vous trouverez les valeurs de référence RGB pour votre coloris sur Internet. Veuillez cependant noter qu'en fonction du coloris, la couleur obtenue après impression peut différer du coloris souhaité.

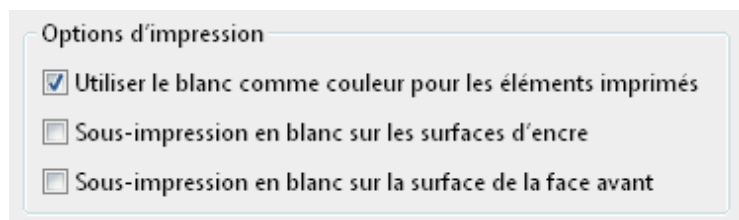
Généralités Les modèles d'impression devant être imprimés jusqu'au bord de la face avant doivent être parfaitement alignés avec les arêtes de coupe de la face avant ou les dépasser légèrement. Veuillez vous en assurer en zoomant sur le fichier dans le Designer de faces avant. Si le modèle d'impression est trop petit, il est possible que le bord non imprimé de la face soit visible.

Veillez supprimer tous les éventuels trous de perçage et le contour de la face de votre modèle d'impression. Si vous ne les supprimez pas, ils sont imprimés et peuvent, en raison des tolérances minimales lors du fraisage, être visibles sur le résultat final.

Veillez préparer vos données d'impression en respectant les instructions décrites ici. Seule cette manière de procéder nous permet de garantir un résultat optimal.

IMPRIMER AVEC DU BLANC

Notre impression UV vous permet d'utiliser du blanc en tant que couleur d'impression. Par défaut, les surfaces blanches sont transparentes et ne sont par conséquent pas imprimées. Dans « Propriétés de la face avant » (raccourci clavier : Ctrl + F), vous pouvez déterminer si la couleur d'impression blanche doit être utilisée et comment.



Si vous souhaitez imprimer en blanc, nous vous recommandons d'utiliser des modèles d'impression au format PDF ou PNG.

Nous vous présentons ci-après les trois paramètres différents et vous expliquons leur influence sur l'impression.

Utiliser le blanc comme couleur pour les éléments imprimés

Cette option vous permet d'imprimer les surfaces blanches de votre document en blanc. Si vous utilisez un format de fichier dans lequel vous prévoyez des surfaces transparentes (cela est possible avec les PDF, les TIFF ou les PNG) ces zones restent tout de même transparentes.



Par défaut, les surfaces blanches apparaissent transparentes.



Activez l'option « Utiliser le blanc comme couleur pour les éléments imprimés » si vous souhaitez imprimer les surfaces blanches.

Sous-imprimer en blanc sur les surfaces d'encre

Si ce paramètre est activé, toutes les zones d'image imprimées sont sous-imprimées en blanc. Vous pouvez choisir ce paramètre pour reproduire fidèlement une photo ou si vous souhaitez utiliser une couleur de police brillante et claire. Si vous utilisez de l'aluminium anodisé coloré comme matériau à imprimer, l'option « Sous-imprimer en blanc sur les surfaces d'encre » est toujours activée.



La couleur blanche recouvre entièrement le gris de l'aluminium mais également les propriétés spécifiques du matériau telles que la brillance et la réflexion. Si vous souhaitez conserver la brillance de l'aluminium, demandez-vous si la sous-impression en blanc est vraiment nécessaire dans votre cas.



La brillance métallique du matériau ressort plus quand l'option « Sous-imprimer en blanc » est désactivée. Mais comme les couleurs ne sont pas couvrantes, la couleur de la tôle a une influence sur le rendu.



« Sous-imprimer en blanc » : passer une couche intermédiaire de couleur couvrante blanche réduit considérablement l'influence de la couleur de la tôle sur le graphique coloré imprimé.



La couleur du matériau ressort plus avec des couleurs très claires et brillantes.



Utilisez dans ce cas l'option « Sous-imprimer en blanc » pour que la couleur soit plus couvrante.

Sous-imprimer en blanc sur la surface de la face avant

L'option « Sous-imprimer en blanc sur la surface de la face avant » vous permet de colorer la surface entière de votre face avant en blanc. C'est la solution idéale si vous souhaitez imprimer la surface entière de votre face avant en blanc ou dans une couleur claire.



Exemple d'application 1 : le fond de la face avant est complètement blanc, même hors du fichier d'impression.



Exemple d'application 2 : la face avant doit être imprimée sur un fond complètement blanc ou de couleur claire.

IMPRESSION DE LA GRAVURE

Comme d'habitude, vous pouvez concevoir votre face avant dans le Designer de faces avant et préparer facilement l'impression des gravures de texte, des éléments de gravure ou des fichiers de gravure HPGL. Vous trouverez ce paramètre dans la boîte de dialogue de la face avant sous « Gravures ».



Combiner l'impression et la gravure

En plus du paramètre général, vous pouvez définir dans les propriétés de chaque élément de gravure si un élément doit être gravé et coloré ou imprimé. Cela vous permet de combiner l'impression et la gravure sur votre face avant.



MATÉRIAU À IMPRIMER

Nous n'utilisons actuellement que notre aluminium anodisé comme support pour l'impression UV. Veuillez noter que nous ne pouvons pas imprimer sur le matériau du client. Merci de votre compréhension.

VOUS AVEZ D'AUTRES QUESTIONS ? NOUS NOUS TENONS À VOTRE DISPOSITION :

du lundi au jeudi de 8h00 à 16h00
et le vendredi de 8h00 à 15h00

+49 30 805 86 95-0
info@schaeffler-ag.de