

MANUEL POUR LA FABRICATION DE BOÎTIERS



1. édition française 02/2007

Documentation © 2007 Schaeffer AG, Berlin

Tous droits réservés. Toute reproduction de ce manuel, même partielle, est interdite sans autorisation écrite de l'éditeur, ainsi que toute duplication ou utilisation par quelque procédé électronique, mécanique ou chimique que ce soit.

Il se peut que le présent manuel contienne encore des défauts ou des erreurs d'imprimerie. Toutefois, les informations y figurant sont régulièrement contrôlées et si nécessaire des corrections apportées, lors des parutions suivantes. Nous n'assumons aucune responsabilité pour les dommages résultant d'erreurs d'ordre technique ou d'imprimerie. Toutes les marques déposées et tous les droits de propriétés sont reconnus.

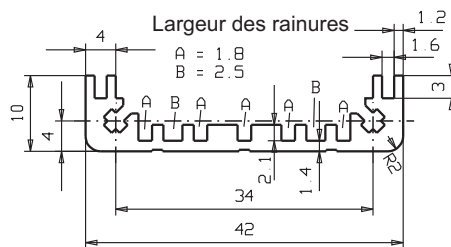
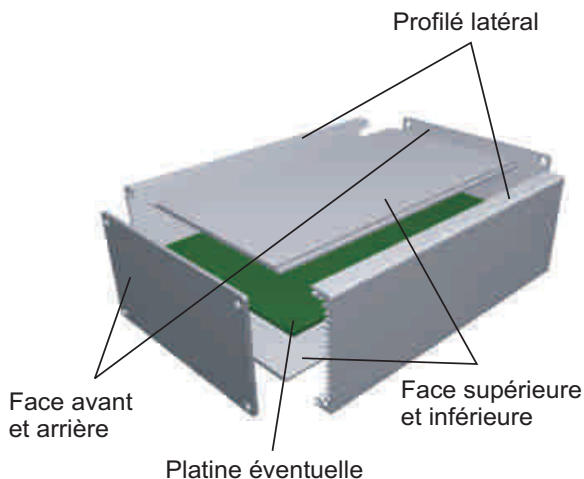
Imprimé en Allemagne

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications servant l'amélioration technique sans avertissement préalable.

Table des matières

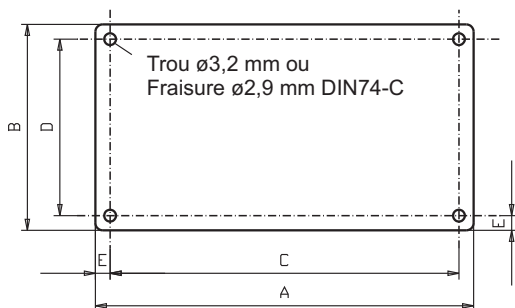
Profilé latéral 1.....	4
Profilé latéral 2.....	5
Numéros de commande des profilés latéraux 1 & 2 et accessoires.....	6
Profilé d'angle 1.....	7
Numéro de commande du profilé d'angle 1 et accessoires.....	8
Profilé d'angle 2.....	9
Numéro de commande du profilé d'angle 2 et accessoires.....	10
Renforts d'angle.....	11
Numéro de commande des renforts d'angle.....	12

Profilé latéral 1



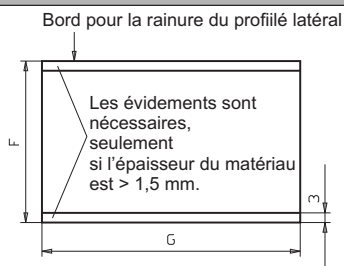
La longueur du profilé latéral est égale à celle de la face supérieure ou inférieure (G).

Profilés latéraux

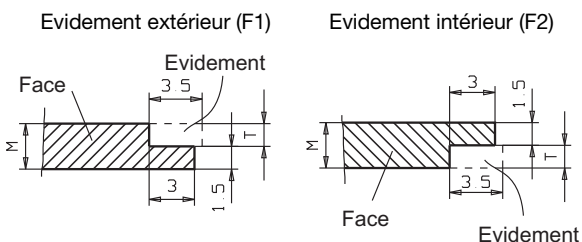


Largeur du boîtier (A) =	$\geq 30; \leq 1000$ mm
ou (A) =	Largeur de la platine + 3 mm
Hauteur du boîtier (B) =	42 mm
C =	A - 8 mm
D =	34 mm
E =	4 mm
Épaisseur matériau =	≥ 2 mm
Rayon de l'angle =	2 mm

Face supérieure et inférieure



Longueur (G) =	$\geq 20; \leq 1000$ mm	
Épaisseur matériau (M) =	$\geq 1,5$ mm	
Rayon de l'angle =	0 mm	
Hauteur (F) =	A - 14,2 mm	
Evidements	F1 (cas de figure 1)	F2 (cas de figure 2)
hauteur =	3,5 mm	3,5 mm



Largeur =	G + 3 mm	G + 3 mm
Profondeur (T) =	M - 1,5 mm	M - 1,5 mm
Forme de base :	rectangulaire	rectangulaire
Rayon de l'angle =	1,5 mm	1,5 mm
Outil =	3 mm	3 mm

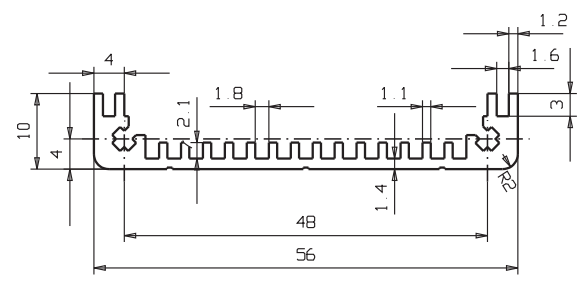
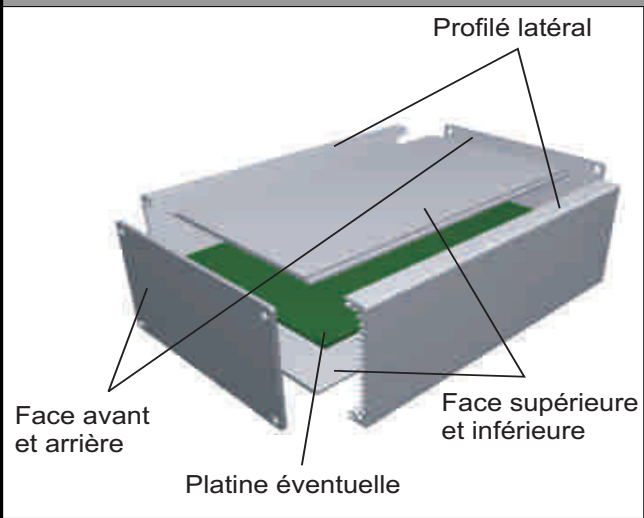
Pour une épaisseur de matériau > 2,5 mm, la face supérieure ou inférieure est située au dessus du profilé latéral. Dans ce cas, il est préférable de placer l'évidement à l'intérieur.

Rotation =	0° (horizontal) 90° (vertical)	
Au verso :	non	oui

Pour une valeur verticale les valeurs X et Y s'intervertissent.

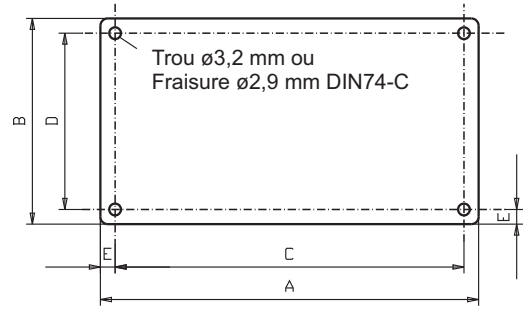
Points de coordination des évidements (horizontal)	F1 (cas de figure 1)	F2 (cas de figure 2)
Evidement inférieur	X =	G / 2
	Y =	1,25 mm
Evidement supérieur	X =	G / 2
	Y =	F - 1,25 mm

Profilé latéral 2



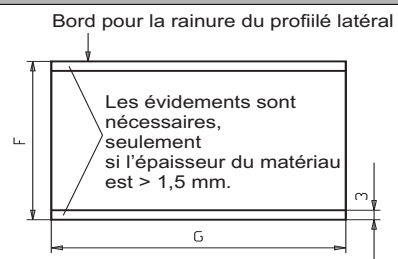
La longueur du profilé latéral est égale à celle de la face supérieure ou inférieure (G).

Profilés latéraux

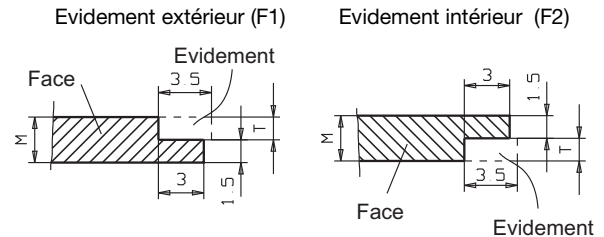


Largeur du boîtier (A) =	$\geq 30; \leq 1000$ mm
ou (A) =	Largeur de la platine + 3 mm
Hauteur du boîtier (B) =	56 mm
C =	A - 8 mm
D =	48 mm
E =	4 mm
Epaisseur matériau =	≥ 2 mm
Rayon de l'angle =	2 mm

Face supérieure et inférieure



Longueur (G) =	$\geq 20; \leq 1000$ mm	
Epaisseur matériau (M) =	$\geq 1,5$ mm	
Rayon de l'angle =	0 mm	
Hauteur (F) =	A - 14,2 mm	
Evidements	F1 (cas de figure 1)	F2 (cas de figure 2)
Hauteur =	3,5 mm	3,5 mm
Largeur =	G + 3 mm	G + 3 mm
Profondeur (T) =	M - 1,5 mm	M - 1,5 mm
Forme de base :	rechteckig	rechteckig
Rayon de l'angle =	1,5 mm	1,5 mm
Outil =	3 mm	3 mm
Rotation =	0° (horizontal) 90° (vertical)	
Au verso :	non	oui



Pour une épaisseur de matériau > 2,5 mm, la face supérieure ou inférieure est située au-dessus du profilé latéral. Dans ce cas, il est préférable de placer l'évidement à l'intérieur.

Pour une valeur verticale les valeurs X et Y s'intervertissent.	Points de coordination des évidements (horizontal)		F1 (cas de figure 1)	F2 (cas de figure 2)
	Evidement inférieur	X =	G / 2	G / 2
		Y =	1,25 mm	1,25 mm
	Evidement supérieur	X =	G / 2	G / 2
Y =		F - 1,25 mm	F - 1,25 mm	

Numéros de commande des profilés latéraux 1 & 2 et accessoires

N° de commande des profilés latéraux 1 & 2 (Surface anodisée, bordures brillantes)

Désignation	N° de commande	Remarque
Profilé latéral 1 (naturel)	GL GP 10 11 - ****	**** correspond à la longueur désirée en mm, min. 30 mm, max. 1000 mm. Tolérance: jusqu'à 200 mm de longueur $\pm 0,1$ mm, longueur plus grande $\pm 0,2$ mm
Profilé latéral 2 (naturel)	GL GP 10 21 - ****	
Profilé latéral 1 (noir)	GL GP 10 13 - ****	
Profilé latéral 2 (noir)	GL GP 10 23 - ****	

N° de commande des accessoires

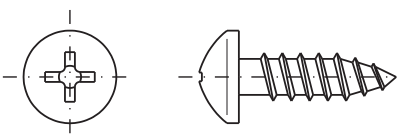
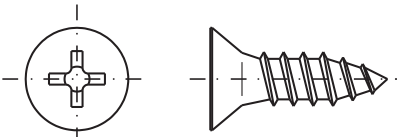
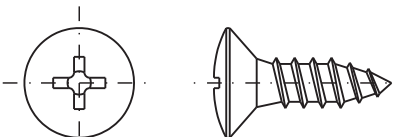
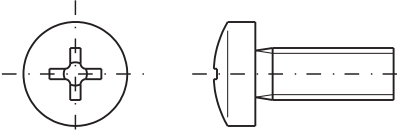
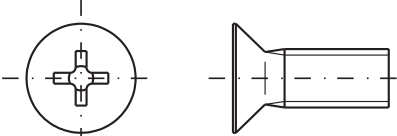
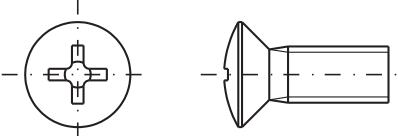
Un set de montage contient 8 vis $\varnothing 2,9 \times 9,5$ mm de norme DIN 7981, 7982 ou 7983 et 4 pieds autocollants en caoutchouc noirs $\varnothing 8$ mm, hauteur = 2,5 mm. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires.

Un assortiment de vis contient 50 vis $\varnothing 2,9 \times 9,5$ mm de norme DIN 7981, 7982 oder 7983. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires.

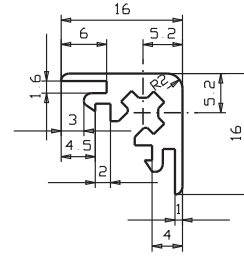
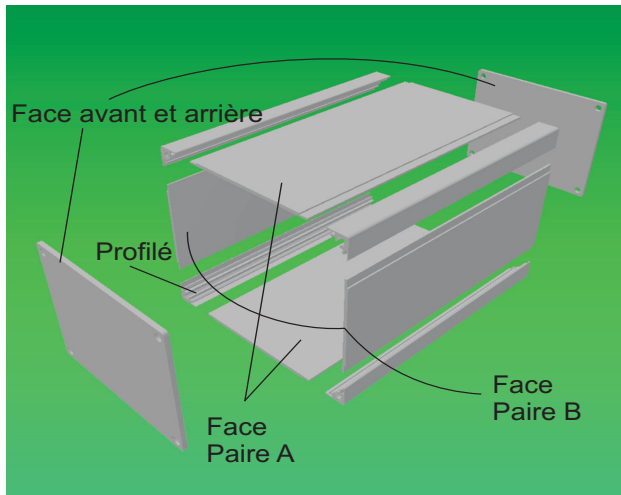
L'utilisation des vis $\varnothing 2,9 \times 9,5$ mm est indiquée pour des faces latérales d'une épaisseur de 1,5 à 3,0 mm.

Désignation	N° de commande	Vis
Vis zinguées blanches		
Set de montage ISP / A3,0-ZI	GG MS 1101	Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981
Set de montage ISP / B3,0-ZI	GG MS 1102	Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982
Set de montage ISP / C3,0-ZI	GG MS 1103	Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983
Assortiment de vis ISP / A3,0-ZI	GG SO 1101	Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981
Assortiment de vis ISP / B3,0-ZI	GG SO 1102	Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982
Assortiment de vis ISP / C3,0-ZI	GG SO 1103	Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983
Vis nickelées		
Set de montage ISP / A3,0-NI	GG MS 1111	Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981
Set de montage SP / B3,0-NI	GG MS 1112	Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982
Set de montage ISP / C3,0-NI	GG MS 1113	Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983
Assortiment de vis ISP / A3,0-NI	GG SO 1111	Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981
Assortiment de vis ISP / B3,0-NI	GG SO 1112	Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982
Assortiment de vis ISP / C3,0-NI	GG SO 1113	Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983
Vis zinguées noires		
Set de montage ISP / A3,0-SW	GG MS 1121	Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981
Set de montage ISP / B3,0-SW	GG MS 1122	Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982
Set de montage ISP / C3,0-SW	GG MS 1123	Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983
Assortiment de vis ISP / A3,0-SW	GG SO 1121	Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981
Assortiment de vis ISP / B3,0-SW	GG SO 1122	Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982
Assortiment de vis ISP / C3,0-SW	GG SO 1123	Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983

Petit aperçu (M3:1)

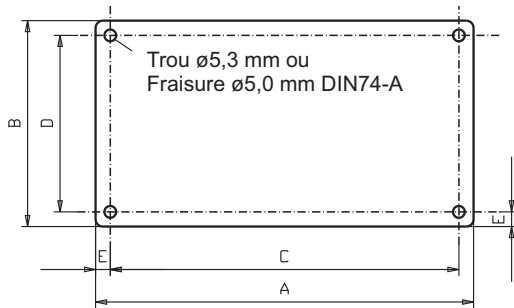
DIN 7981	DIN 7982	DIN 7983
		
DIN 7985	DIN 965	DIN 966
		

Profilé d'angle 1



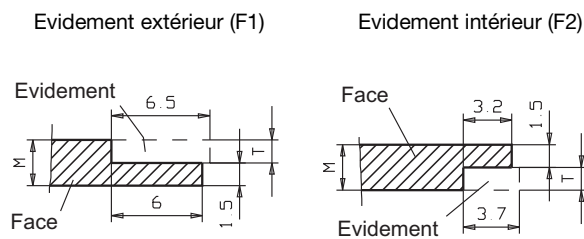
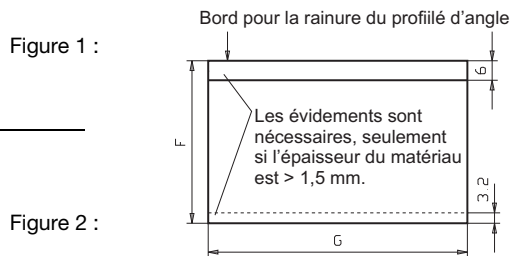
La longueur du profilé d'angle est égale à celle des faces supérieures et inférieures (G).

Face latérale



Largeur du boîtier (A) =	$\geq 40; \leq 1000$ mm
Hauteur du boîtier (B) =	$\geq 40; \leq 1000$ mm
C =	A - 10,4 mm
D =	B - 10,4 mm
E =	5,2 mm
Epaisseur du matériau =	≥ 2 mm
Rayon de l'angle =	2 mm

Face supérieure et inférieure



Pour une épaisseur de matériau > 2,5 mm, la face supérieure ou inférieure est située au-dessus du profilé d'angle. Dans ce cas, il est judicieux de placer l'évidement à l'intérieur.

	Paire A	Paire B
Longueur du dessus (G) =	$\geq 40; \leq 1000$ mm	
Epaisseur matériau (M) =	$\geq 1,5$ mm	
Rayon de l'angle =	0 mm	
Hauteur du dessus (F) =	A - 20,2 mm	B - 20,2 mm
Evidements	F1 (cas de figure 1)	F2 (cas de figure 2)
Hauteur =	6,5 mm	3,7 mm
Largeur =	G + 3 mm	G + 3 mm
Profondeur (T) =	M - 1,5 mm	M - 1,5 mm
Forme de base :	rectangulaire	rectangulaire
Rayon de l'angle =	1,5 mm	1,5 mm
Outil =	3 mm	3 mm
Rotation =	0° (horizontal) 90° (vertical)	
Au verso :	non	oui

Pour une valeur verticale les valeurs X et Y s'intervertissent.

Points de coordination des évidements (horizontal)		F1 (cas de figure 1)	F2 (cas de figure 2)
Evidement inférieur	X =	G / 2	G / 2
	Y =	2,75 mm	1,35 mm
Evidement supérieur	X =	G / 2	G / 2
	Y =	F - 2,75 mm	F - 1,35 mm

Numéro de commande du profilé d'angle 1 et accessoires

Surface des profilés anodisés (Les bordures sont brillantes)

Désignation	N° de commande	Remarque
Profilé d'angle 1 (naturel)	GL GP 20 11 - ****	**** correspond à la longueur désirée en mm, min. 30 mm, max. 1000 mm. Tolérance: jusqu'à 200 mm de longueur $\pm 0,1$ mm, longueur plus grande $\pm 0,2$ mm
Profilé d'angle 1 (noir)	GL GP 20 13 - ****	

Accessoires

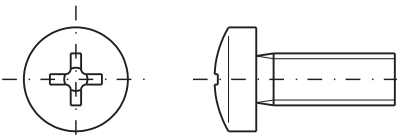
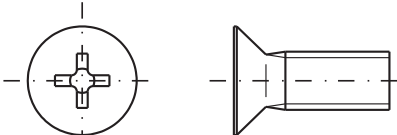
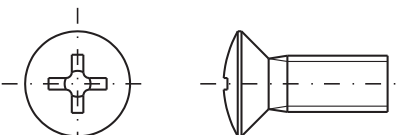
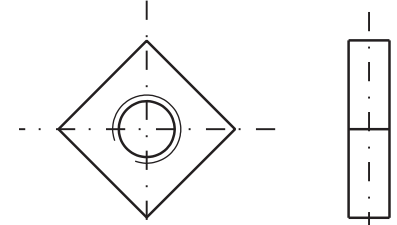
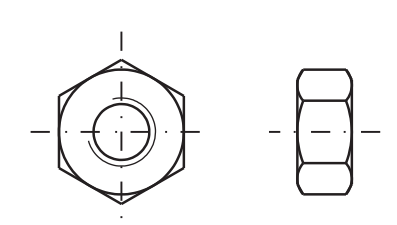
Un set de montage contient 8 vis M5 x 20 mm de norme DIN 7985, 965 ou 966 et 4 pieds autocollants en caoutchouc noirs $\varnothing 8$ mm, hauteur = 2,5 mm. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires.

Un assortiment contient 50 vis M5 x 20 mm de norme DIN 7985, 965 ou 966. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires.

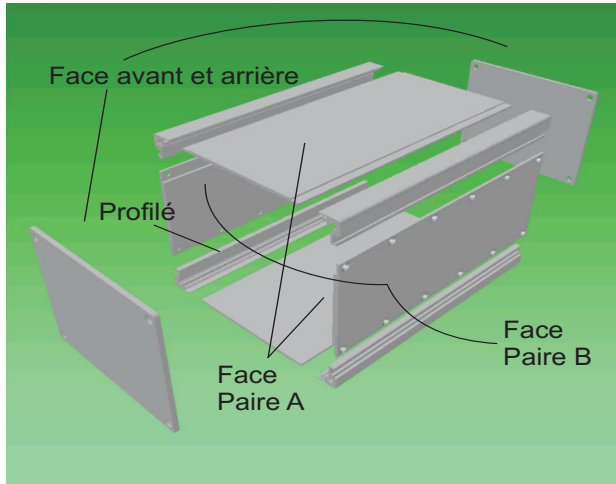
Les vis M5 x 20 mm sont indiquées pour des faces latérales d'une épaisseur de 1,5 à 6,0 mm.

Désignation	N° de commande	Vis
Vis zinguées blanches		
Set de montage IGP / A6,0-ZI	GG MS 1601	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Set de montage IGP / B6,0-ZI	GG MS 1602	Tête fraisée de norme DIN 965
Set de montage IGP / C6,0-ZI	GG MS 1603	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Assortiment de vis IGP / A6,0-ZI	GG SO 1601	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Assortiment de vis IGP / B6,0-ZI	GG SO 1602	Tête fraisée de norme DIN 965
Assortiment de vis IGP / C6,0-ZI	GG SO 1603	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Vis nickelées		
Set de montage IGP / A6,0-NI	GG MS 1611	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Set de montage IGP / B6,0-NI	GG MS 1612	Tête fraisée de norme DIN 965
Set de montage IGP / C6,0-NI	GG MS 1613	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Assortiment de vis IGP / A6,0-NI	GG SO 1611	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Assortiment de vis IGP / B6,0-NI	GG SO 1612	Tête fraisée de norme DIN 965
Assortiment de vis IGP / C6,0-NI	GG SO 1613	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Vis zinguées noires		
Set de montage IGP / A6,0-SW	GG MS 1621	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Set de montage IGP / B6,0-SW	GG MS 1622	Tête fraisée de norme DIN 965
Set de montage IGP / C6,0-SW	GG MS 1623	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Assortiment de vis IGP / A6,0-SW	GG SO 1621	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Assortiment de vis IGP / B6,0-SW	GG SO 1622	Tête fraisée de norme DIN 965
Assortiment de vis IGP / C6,0-SW	GG SO 1623	Tête fraisée bombée de norme DIN 966

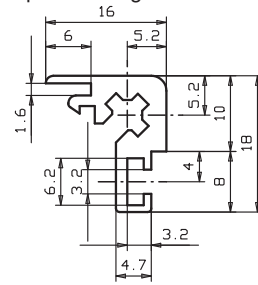
Petit aperçu (M 3:1)

DIN 7985	DIN 965	DIN 966
		
DIN 562	DIN 934	
		

Profilé d'angle 2



Dimensions non-mentionnées, voir profilé d'angle 1



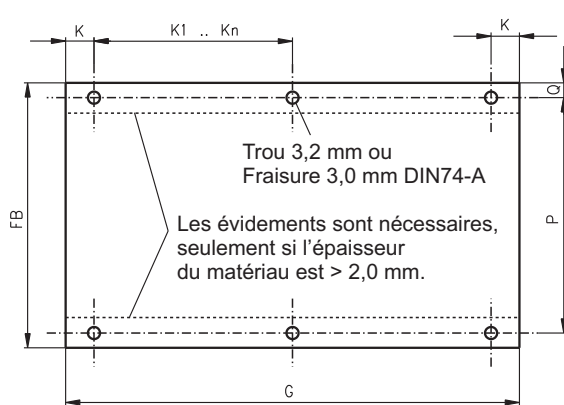
La longueur du profilé d'angle est égale à celle des faces supérieures et inférieures (G).

Face latérale

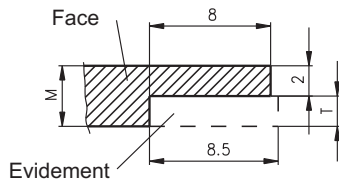
Référez-vous au document Profilé d'angle 1

Face supérieure et inférieure paire A : Référez-vous au document Profilé d'angle 1

Face latérale Paire B



Evidement intérieur



	Paire B
Longueur du dessus (G) =	$\geq 40; \leq 1000$ mm
Épaisseur du matériau (M) =	$> 1,5$ mm
Rayon de l'angle =	0
FB =	B - 20,2 mm
K =	min. 5 mm; max. 10 mm
K1 .. Kn	min. 50 mm; max 100 mm
Q =	3,9 mm
P =	FB - 7,8 mm oder B - 28 mm
	Evidements
Hauteur =	8,5 mm
Largeur =	G + 3 mm
Profondeur (T) =	M - 2,0 mm
Forme de base :	rectangulaire
Rayon de l'angle =	1,5 mm
Outil =	3 mm
Rotation =	0° (horizontal) 90° (vertical)
Au verso :	qui

Pour une valeur verticale les valeurs x et y s'intervertissent.

Points de coordination des évidements (horizontal)

Evidement inférieur	X =	G/2
	Y =	3,75 mm
Evidement supérieur	X =	G/2
	Y =	FB - 3,75 mm

Numéro de commande du profilé d'angle 2 et accessoires

Surface des profilés anodisés (Les bordures sont brillantes)

Désignation	N° de commande	Remarque
Profilé d'angle 2 (naturel)	GL GP 20 21 - ****	**** correspond à la longueur désirée en mm, min. 30 mm, max. 1000 mm. Tolérance:
Profilé d'angle 2 (noir)	GL GP 20 23 - ****	jusqu'à 200 mm de longueur $\pm 0,1$ mm, longueur plus grande $\pm 0,2$ mm

Accessoires (Vous trouverez d'autres N° de commande des sets de montage ou des assortiments de vis dans la liste „Numéros de commande du profilé d'angle 1 et accessoires“)

Les vis citées ci-dessous sont exclusivement prévues pour la fixation des faces B au profilé d'angle 2 dans la rainure extérieure. Un set de montage contient 12 vis M3 x 4 mm ou bien M3 x 5 mm de norme DIN 7985, 965 ou 966 et 12 écrous carrés M3 de norme DIN 562. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires; les écrous sont toujours livrés zingués blancs.

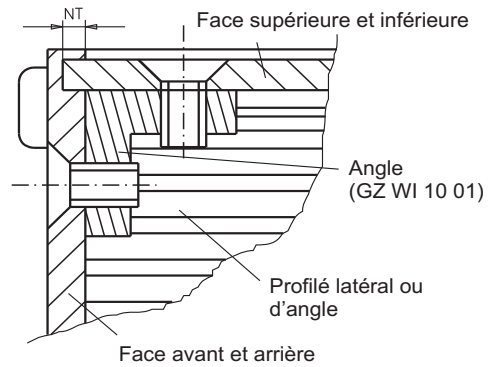
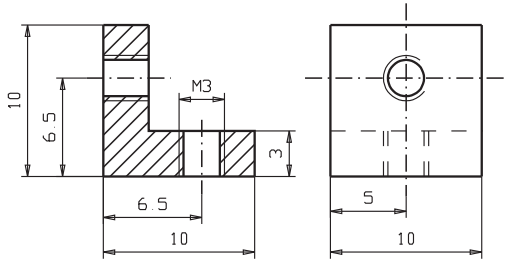
Un assortiment contient 50 vis M3 x 4 mm ou bien M3 x 5 mm de norme DIN 7985, 965 ou 966 ou bien 50 écrous carrés M3 de norme DIN 562. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires.

Les vis M3 x 4 mm sont indiquées pour une épaisseur de 1,5 mm et les vis M3 x 5 mm pour une épaisseur de 2,0 à 2,5 mm (moins l'évidement).

Désignation	N° de commande	Vis
Vis zinguées blanches		
Set de montage IGPS / A1,5-ZI	GG MS 1701	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Set de montage IGPS / B1,5-ZI	GG MS 1702	Tête fraisée de norme DIN 965
Set de montage IGPS / C1,5-ZI	GG MS 1703	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Set de montage IGPS / A2,5-ZI	GG MS 1731	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Set de montage IGPS / B2,5-ZI	GG MS 1732	Tête fraisée de norme DIN 965
Set de montage IGPS / C2,5-ZI	GG MS 1733	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Assortiment de vis IGPS / A1,5-ZI	GG SO 1701	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Assortiment de vis IGPS / B1,5-ZI	GG SO 1702	Tête fraisée de norme DIN 965
Assortiment de vis IGPS / C1,5-ZI	GG SO 1703	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Assortiment de vis IGPS / A2,5-ZI	GG SO 1731	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Assortiment de vis IGPS / B2,5-ZI	GG SO 1732	Tête fraisée de norme DIN 965
Assortiment de vis IGPS / C2,5-ZI	GG SO 1733	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Assortiment de vis IGPS / M - ZI	GG SO 9903	Ecrous carrés M3 de norme DIN 562
Vis nickelées		
Set de montage IGPS / A1,5-NI	GG MS 1711	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Set de montage IGPS / B1,5-NI	GG MS 1712	Tête fraisée de norme DIN 965
Set de montage IGPS / C1,5-NI	GG MS 1713	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Set de montage IGPS / A2,5-NI	GG MS 1741	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Set de montage IGPS / B2,5-NI	GG MS 1742	Tête fraisée de norme DIN 965
Set de montage IGPS / C2,5-NI	GG MS 1743	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Assortiment de vis IGPS / A1,5-NI	GG SO 1711	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Assortiment de vis IGPS / B1,5-NI	GG SO 1712	Tête fraisée de norme DIN 965
Assortiment de vis IGPS / C1,5-NI	GG SO 1713	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Assortiment de vis IGPS / A2,5-NI	GG SO 1741	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Assortiment de vis IGPS / B2,5-NI	GG SO 1742	Tête fraisée de norme DIN 965
Assortiment de vis IGPS / C2,5-NI	GG SO 1743	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Vis zinguées noires		
Set de montage IGPS / A1,5-SW	GG MS 1721	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Set de montage IGPS / B1,5-SW	GG MS 1722	Tête fraisée de norme DIN 965
Set de montage IGPS / C1,5-SW	GG MS 1723	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Set de montage IGPS / A2,5-SW	GG MS 1751	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Set de montage IGPS / B2,5-SW	GG MS 1752	Tête fraisée de norme DIN 965
Set de montage IGPS / C2,5-SW	GG MS 1753	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Assortiment de vis IGPS / A1,5-SW	GG SO 1721	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Assortiment de vis IGPS / B1,5-SW	GG SO 1722	Tête fraisée de norme DIN 965
Assortiment de vis IGPS / C1,5-SW	GG SO 1723	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Assortiment de vis IGPS / A2,5-SW	GG SO 1751	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Assortiment de vis IGPS / B2,5-SW	GG SO 1752	Tête fraisée de norme DIN 965
Assortiment de vis IGPS / C2,5-SW	GG SO 1753	Tête fraisée bombée de norme DIN 966

Renforts d'angle

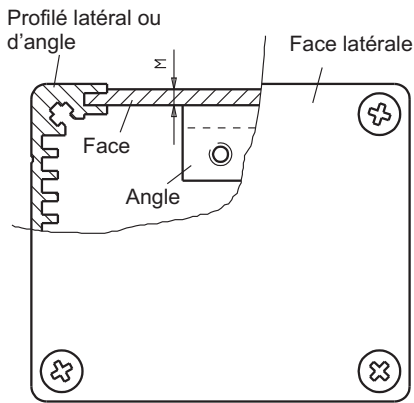
Description



Le renfort d'angle GZ WI 10 01 peut être utilisé, pour stabiliser les boîtiers conçus à l'aide de profilés latéraux ou d'angle. L'utilisation de ce renfort est recommandée à partir d'une largeur de 150 mm (dans le cas de profilés d'angle, ceci est également valable pour la hauteur)

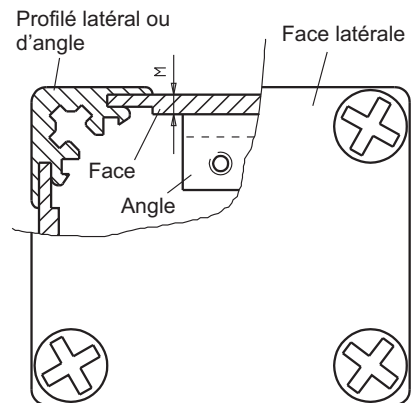
Cas de figure

Cas de figure 1

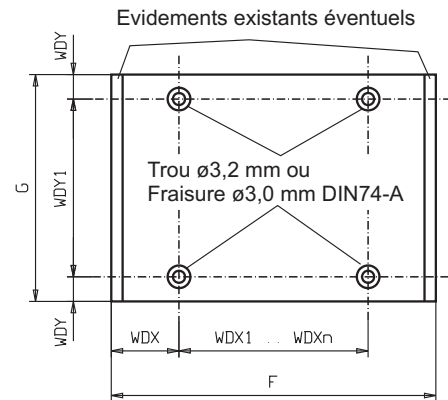
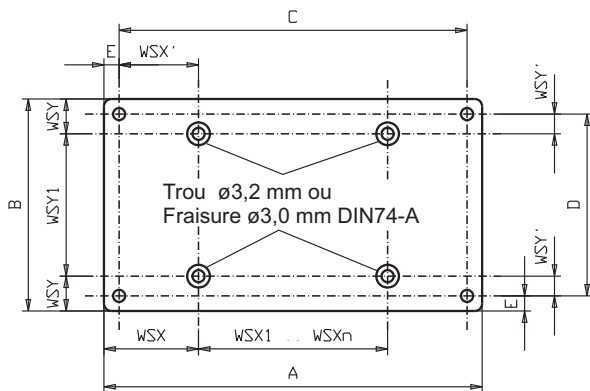


Face latérale

Cas de figure 2

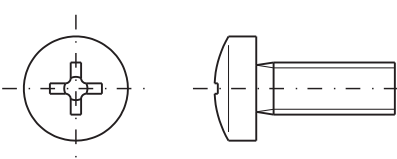
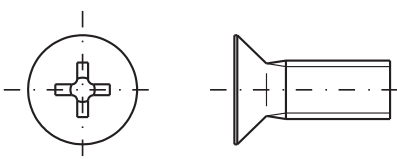
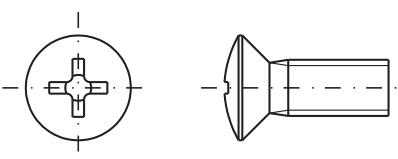


Face supérieure et inférieure



Equations

	Profilés latéraux		Profilés d'angle		A:	Largeur du boîtier
	Cas de figure 1	Cas de figure 2	Cas de figure 1	Cas de figure 2		
WSX=	min. 50 mm; max. 100 mm		min. 50 mm; max. 100 mm		B:	Hauteur du boîtier
WSX1 .. n=	min. 80 mm; max. 100 mm		min. 80 mm; max. 100 mm		C =	A - 2E
WSX'	WSX - 4 mm		WSX - 5,2 mm		D =	B - 2E
WSY=	9,3 mm	M + 7,7 mm	9,1 mm	M + 7,5 mm	$E_{\text{(profilé latéral)}}$ =	4,0 mm
WSY'	5,3 mm	M + 3,7 mm	3,9 mm	M + 2,3 mm	$E_{\text{(profilé d'angle)}}$ =	5,2 mm
WDX=	WSX - 7,1 mm		WSX - 10,1 mm		F:	Largeur des faces
WDX1 .. n=	WSX1 .. n		WSX1 .. n		G:	Longueur des faces
WDY _(NT=0) =	6,5 mm		6,5 mm		WSY1=	B - 2WSY
WDY _(NT>0) =	NT + 6,4 mm		NT + 6,4 mm		WDY1=	G - 2WDY

Numéro de commande des renforts d'angle		
Surface des renforts nature anodisée		
Désignation	N° de commande	Remarque
Renforts d'angle 4/sachet	GG WS 0111	Surface traitée par abrasion (trowalisation)
Renforts d'angle 8/sachet	GG WS 0112	
Renforts d'angle 12/sachet	GG WS 0113	
Renforts d'angle 25/sachet	GG WS 0114	
<p>Pour le montage d'un renfort d'angle, il vous faut 2 vis M3 x 5 mm , M3 x 6 mm ou M3 x 8 mm.</p> <p>Un sachet contient 50 vis M3 x 5 mm , M3 x 6 mm ou M3 x 8 mm de norme DIN 7985, 965 ou 966. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires.</p> <p>Les vis M3 x 5 mm sont indiquées pour les faces d'une épaisseur de 1,5 mm.</p> <p>Les vis M3 x 6 mm sont indiquées pour les faces d'une épaisseur de 2,0 à 3,0 mm.</p> <p>Les vis M3 x 8 mm sont indiquées pour les faces d'une épaisseur de 4,0 mm.</p>		
Désignation	N° de commande	Vis
Vis zinguées blanches		
Sachet de vis M3x5-7985-ZI	GG RB 1105	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Sachet de vis M3x5-965-ZI	GG RB 1305	Tête fraisée de norme DIN 965
Sachet de vis M3x5-966-ZI	GG RB 1405	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Sachet de vis M3x6-7985-ZI	GG RB 1106	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Sachet de vis M3x6-965-ZI	GG RB 1306	Tête fraisée de norme DIN 965
Sachet de vis M3x6-966-ZI	GG RB 1406	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Sachet de vis M3x8-7985-ZI	GG RB 1108	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Sachet de vis M3x8-965-ZI	GG RB 1308	Tête fraisée de norme DIN 965
Sachet de vis M3x8-966-ZI	GG RB 1408	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Vis nickelées		
Sachet de vis M3x5-7985-NI	GG RB 2105	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Sachet de vis M3x5-965-NI	GG RB 2305	Tête fraisée de norme DIN 965
Sachet de vis M3x5-966-NI	GG RB 2405	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Sachet de vis M3x6-7985-NI	GG RB 2106	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Sachet de vis M3x6-965-NI	GG RB 2306	Tête fraisée de norme DIN 965
Sachet de vis M3x6-966-NI	GG RB 2406	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Sachet de vis M3x8-7985-NI	GG RB 2108	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Sachet de vis M3x8-965-NI	GG RB 2308	Tête fraisée de norme DIN 965
Sachet de vis M3x8-966-NI	GG RB 2408	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Vis zinguées noires		
Sachet de vis M3x5-7985-SW	GG RB 3105	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Sachet de vis M3x5-965-SW	GG RB 3305	Tête fraisée de norme DIN 965
Sachet de vis M3x5-966-SW	GG RB 3405	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Sachet de vis M3x6-7985-SW	GG RB 3106	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Sachet de vis M3x6-965-SW	GG RB 3306	Tête fraisée de norme DIN 965
Sachet de vis M3x6-966-SW	GG RB 3406	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Sachet de vis M3x8-7985-SW	GG RB 3108	Tête ronde bombée de norme DIN 7985
Sachet de vis M3x8-965-SW	GG RB 3308	Tête fraisée de norme DIN 965
Sachet de vis M3x8-966-SW	GG RB 3408	Tête fraisée bombée de norme DIN 966
Petit aperçu (M 3:1)		
DIN 7985	DIN 965	DIN 966
		



Schaeffer AG

Hohentwielsteig 6a
14163 Berlin

Tel +49 (0)30 805 86 95-30
Fax +49 (0)30 805 86 95-33

info@schaeffer-ag.de
www.schaeffer-ag.de

