

WERKSTOFFANGABEN		MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
Werkstoffbezeichnung	Zustand	Dicke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]		Dehngrenze R _{p0,2} [MPa]		Bruchdehnung A _{50mm} [%]
			min	max	min	max	
EN AW-5005 [Al Mg1]	H14/24	1,5 – 10	185	-	165	-	2

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG [%]													
Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ga	V	Sonstige	
												einzel	gesamt
EN AW-5005 [Al Mg1]	min	-	-	-	-	0,50	-	-	-	-	-	-	-
	max	0,30	0,7	0,25	0,20	1,10	0,10	0,25	-	-	-	0,05	0,15

DICKEN-GRENZABMAßE NACH DIN EN 485-3										
	EN AW-5005 [Al Mg1]									
PLATTENDICKE [mm]	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	
TOLERANZEN ± [mm]	0,06	0,08	0,1	0,1	0,1	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Die Dicken-Grenzabmaße werden ausschließlich an ganzen Platten (pro Meter) ermittelt.										

EBENHEITSTOLERANZEN NACH DIN EN 485-4									
	EN AW-5005 [Al Mg1]								
PLATTENDICKE [mm]	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
± [%] auf Länge d _{max} /L	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	1,1	1,1	1,1	1,1
± [%] auf Breite d _{max} /W	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1,3	1,3	1,3	1,3
Die Ebenheitstoleranzen werden ausschließlich an ganzen Platten (pro Meter) ermittelt.									

TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN	- Sehr gute Zerspanbarkeit - Sehr gute Korrosionsbeständigkeit (Meerwasser / Witterung / SpRK) - Kontakt mit Lebensmitteln nach DIN EN 602 - Temperatureinsatz bis max. 120 C bei Dauereinsatz
------------------------------	---

*Die Daten beziehen sich auf den Ausgangszustand des Rohblechs vor der Eloxierung. Sie basieren auf Angaben unseres Lieferanten.

ERHÄLTICHE FARBEN UND DICKEN											
Dicke Rohblech [mm]		1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Roh										
Farbig eloxiert		zusätzlich ca. 12 – 18 µm Schichtdicke									
	Natur		•	•	•	•					
	Schwarz										
	Blau										
	Gold										
	Mittelbronze										
	Grün										
	Rot										



Lagermäßig vorhanden



Auch mit leitfähig passivierter Rückseite erhältlich



Alle nicht lagermäßig verfügbaren Materialien können auf Anfrage beschafft werden

OBERFLÄCHENQUALITÄT		
		EN AW-5005 [Al Mg1]
ROH	Vorderseite	Kann Unregelmäßigkeiten aufweisen (z.B. kleine Kratzer oder kleine Einschläge)
	Rückseite	kann Verarbeitungsspuren aufweisen
	Empfohlen für	technische Anwendungen
ELOXIERT	Vorderseite	garantiert kratzerfrei
	Rückseite	kann Verarbeitungsspuren aufweisen
	Empfohlen für	dekorative Anwendungen

BEARBEITBARE PLATTENMAßE										
		EN AW-5005 [Al Mg1]								
PLATTENDICKE [mm]		1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10
FLÄCHE	Minimal [mm]	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10
	Maximal [mm]	130 x 350	285 x 1100	500 x 1100	800 x 1100	800 x 1100	800 x 1100	800 x 1100	800 x 1100	800 x 1100

FERTIGUNGSTOLERANZEN
UNSERE FERTIGUNGSTOLERANZEN BETRAGEN +/- 0,1 MM

DICKEN-GRENZAMAßE NACH ISO 7823-1

PLATTENDICKE [mm]	2	3	4	5	6	8	10
TOLERANZEN ± [mm]	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4

Die Dicken-Grenzabmaße werden ausschließlich an ganzen Platten (pro Meter) ermittelt.

MAß- UND FORMSTABILITÄT

- Allgemeine Dickentoleranz: $\pm (0,4 + 0,1 \times \text{Dicke})$ mm
- Längenausdehnungskoeffizient $L = 0,07 \text{ mm/m } ^\circ\text{C}$ ($7 \times 10^{-5} 1/\text{K}$)
- Planitätabweichung $\leq 3 \text{ mm}$ bezogen auf 1000 mm Schenkellänge

Die Daten basieren auf Angaben unseres Lieferanten.

ERHÄLTICHE FARBEN UND DICKEN

Plattendicke [mm]		2	3	4	5	6	8	10
	Klar farblos 0F00							
	Rot durchscheinend 3C01	X		X	X	X	X	X



Lagermäßig vorhanden



Alle nicht lagermäßig verfügbaren Materialien können auf Anfrage beschafft werden



X nicht lieferbar

BEARBEITBARE PLATTENMAßE

PLATTENDICKE [mm]		2	3	4	5	6	8	10
FLÄCHE	Minimal [mm]	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10
	Maximal [mm]	285 x 1100	500 x 1100	800 x 1100	800 x 1100	800 x 1100	800 x 1100	800 x 1100

FERTIGUNGSTOLERANZEN

UNSERE FERTIGUNGSTOLERANZEN BETRAGEN $\pm 0,1 \text{ MM}$.