

MANUEL POUR LA FABRICATION DE BOÎTIERS



1. édition française 02/2007

Documentation © 2007 Schaeffer AG, Berlin

Tous droits réservés. Toute reproduction de ce manuel, même partielle, est interdite sans autorisation écrite de l'éditeur, ainsi que toute duplication ou utilisation par quelque procédé électronique, mécanique ou chimique que ce soit.

Il se peut que le présent manuel contienne encore des défauts ou des erreurs d'imprimerie. Toutefois, les informations y figurant sont régulièrement contrôlées et si nécessaire des corrections apportées, lors des parutions suivantes. Nous n'assumons aucune responsabilité pour les dommages résultant d'erreurs d'ordre technique ou d'imprimerie. Toutes les marques déposées et tous les droits de propriétés sont reconnus.

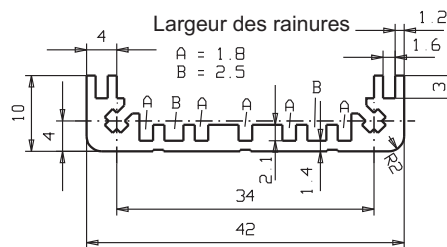
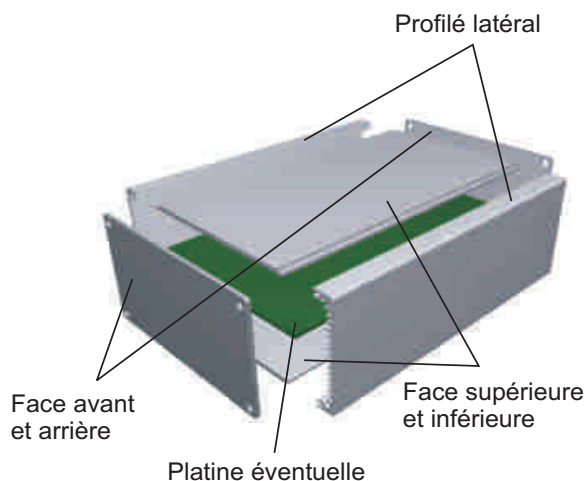
Imprimé en Allemagne

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications servant l'amélioration technique sans avertissement préalable.

Table des matières

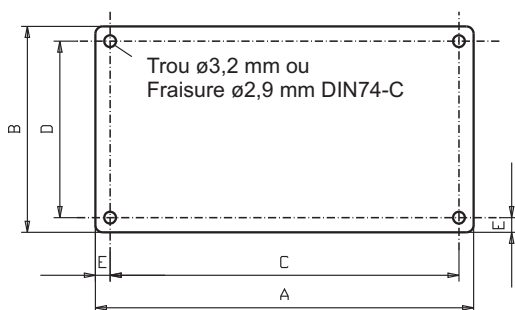
| | |
|---|----|
| Profilé latéral 1..... | 4 |
| Profilé latéral 2..... | 5 |
| Numéros de commande des profilés latéraux 1 & 2 et accessoires..... | 6 |
| Profilé d'angle 1..... | 7 |
| Numéro de commande du profilé d'angle 1 et accessoires..... | 8 |
| Profilé d'angle 2..... | 9 |
| Numéro de commande du profilé d'angle 2 et accessoires..... | 10 |
| Renforts d'angle..... | 11 |
| Numéro de commande des renforts d'angle..... | 12 |

Profilé latéral 1



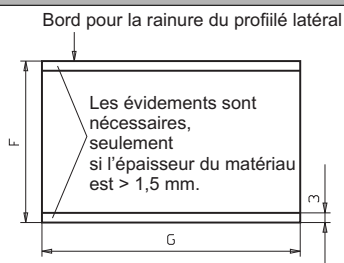
La longueur du profilé latéral est égale à celle de la face supérieure ou inférieure (G).

Profilés latéraux

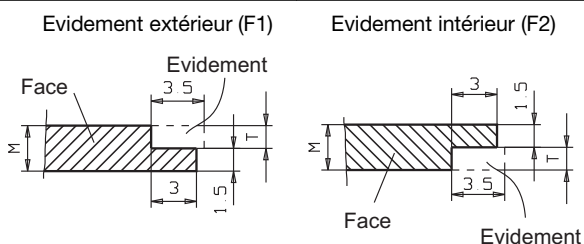


| | |
|--------------------------|------------------------------|
| Largeur du boîtier (A) = | $\geq 30; \leq 1000$ mm |
| ou (A) = | Largeur de la platine + 3 mm |
| Hauteur du boîtier (B) = | 42 mm |
| C = | A - 8 mm |
| D = | 34 mm |
| E = | 4 mm |
| Épaisseur matériau = | ≥ 2 mm |
| Rayon de l'angle = | 2 mm |

Face supérieure et inférieure



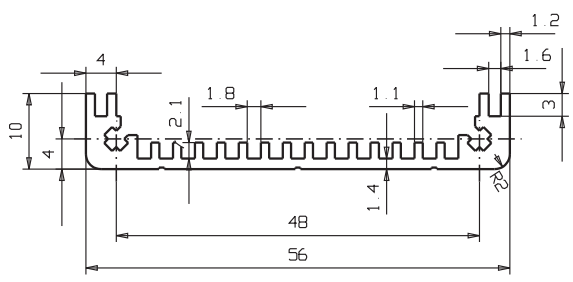
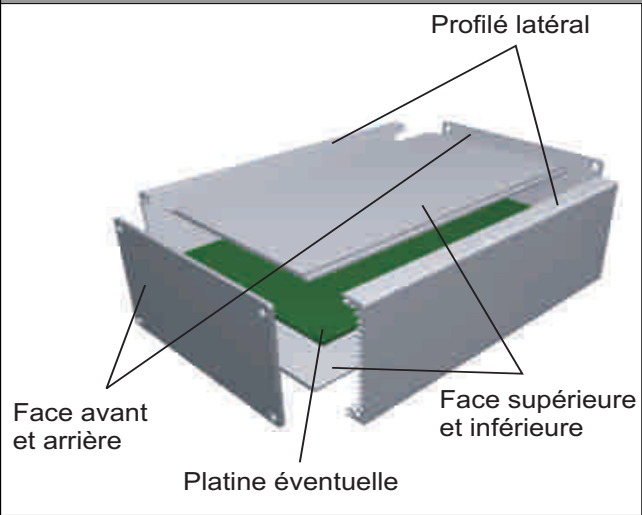
| | | |
|--------------------------|-----------------------------------|----------------------|
| Longueur (G) = | $\geq 20; \leq 1000$ mm | |
| Épaisseur matériau (M) = | $\geq 1,5$ mm | |
| Rayon de l'angle = | 0 mm | |
| Hauteur (F) = | A - 14,2 mm | |
| Evidements | F1 (cas de figure 1) | F2 (cas de figure 2) |
| hauteur = | 3,5 mm | 3,5 mm |
| Largeur = | G + 3 mm | G + 3 mm |
| Profondeur (T) = | M - 1,5 mm | M - 1,5 mm |
| Forme de base : | rectangulaire | rectangulaire |
| Rayon de l'angle = | 1,5 mm | 1,5 mm |
| Outil = | 3 mm | 3 mm |
| Rotation = | 0° (horizontal) 90° (vertical) | |
| Au verso : | non | oui |



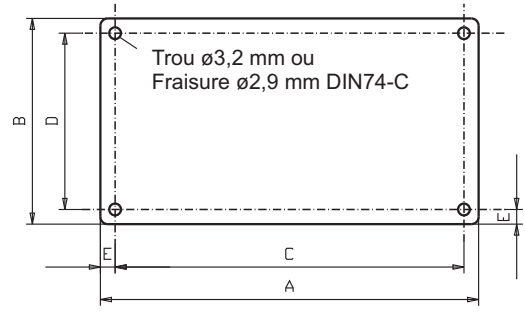
Pour une épaisseur de matériau > 2,5 mm, la face supérieure ou inférieure est située au dessus du profilé latéral. Dans ce cas, il est préférable de placer l'évidement à l'intérieur.

| | | | | |
|---|--|-------------|----------------------|----------------------|
| Pour une valeur verticale les valeurs X et Y s'intervertissent. | Points de coordination des évidements (horizontal) | | F1 (cas de figure 1) | F2 (cas de figure 2) |
| | Evidement inférieur | X = | G / 2 | G / 2 |
| | | Y = | 1,25 mm | 1,25 mm |
| | Evidement supérieur | X = | G / 2 | G / 2 |
| Y = | | F - 1,25 mm | F - 1,25 mm | |

Profilé latéral 2

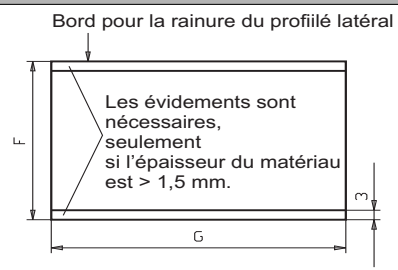


Profilés latéraux

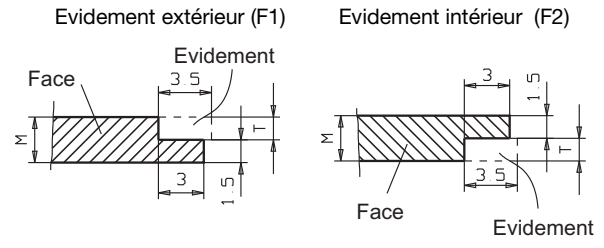


| | |
|--------------------------|------------------------------|
| Largeur du boîtier (A) = | $\geq 30; \leq 1000$ mm |
| ou (A) = | Largeur de la platine + 3 mm |
| Hauteur du boîtier (B) = | 56 mm |
| C = | A - 8 mm |
| D = | 48 mm |
| E = | 4 mm |
| Epaisseur matériau = | ≥ 2 mm |
| Rayon de l'angle = | 2 mm |

Face supérieure et inférieure



| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Longueur (G) = | $\geq 20; \leq 1000$ mm |
| Epaisseur matériau (M) = | $\geq 1,5$ mm |
| Rayon de l'angle = | 0 mm |
| Hauteur (F) = | A - 14,2 mm |



| Evidements | F1 (cas de figure 1) | F2 (cas de figure 2) |
|--------------------|-----------------------------------|----------------------|
| Hauteur = | 3,5 mm | 3,5 mm |
| Largeur = | G + 3 mm | G + 3 mm |
| Profondeur (T) = | M - 1,5 mm | M - 1,5 mm |
| Forme de base : | rechteckig | rechteckig |
| Rayon de l'angle = | 1,5 mm | 1,5 mm |
| Outil = | 3 mm | 3 mm |
| Rotation = | 0° (horizontal) 90° (vertical) | |
| Au verso : | non | oui |

Pour une épaisseur de matériau > 2,5 mm, la face supérieure ou inférieure est située au-dessus du profilé latéral. Dans ce cas, il est préférable de placer l'évidement à l'intérieur.

| Pour une valeur verticale les valeurs X et Y s'intervertissent. | Points de coordination des évidements (horizontal) | | F1 (cas de figure 1) | F2 (cas de figure 2) |
|---|--|-------------|----------------------|----------------------|
| | Evidement inférieur | X = | G / 2 | G / 2 |
| | | Y = | 1,25 mm | 1,25 mm |
| | Evidement supérieur | X = | G / 2 | G / 2 |
| Y = | | F - 1,25 mm | F - 1,25 mm | |

Numéros de commande des profilés latéraux 1 & 2 et accessoires

N° de commande des profilés latéraux 1 & 2 (Surface anodisée, bordures brillantes)

| Désignation | N° de commande | Remarque |
|-----------------------------|--------------------|--|
| Profilé latéral 1 (naturel) | GL GP 10 11 - **** | **** correspond à la longueur désirée en mm, min. 30 mm, max. 1000 mm. Tolérance: jusqu'à 200 mm de longueur $\pm 0,1$ mm, longueur plus grande $\pm 0,2$ mm |
| Profilé latéral 2 (naturel) | GL GP 10 21 - **** | |
| Profilé latéral 1 (noir) | GL GP 10 13 - **** | |
| Profilé latéral 2 (noir) | GL GP 10 23 - **** | |

N° de commande des accessoires

Un set de montage contient 8 vis $\varnothing 2,9 \times 9,5$ mm de norme DIN 7981, 7982 ou 7983 et 4 pieds autocollants en caoutchouc noirs $\varnothing 8$ mm, hauteur = 2,5 mm. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires.

Un assortiment de vis contient 50 vis $\varnothing 2,9 \times 9,5$ mm de norme DIN 7981, 7982 oder 7983. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires.

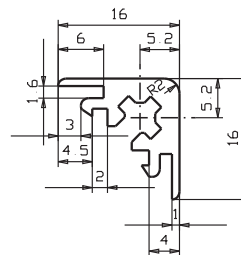
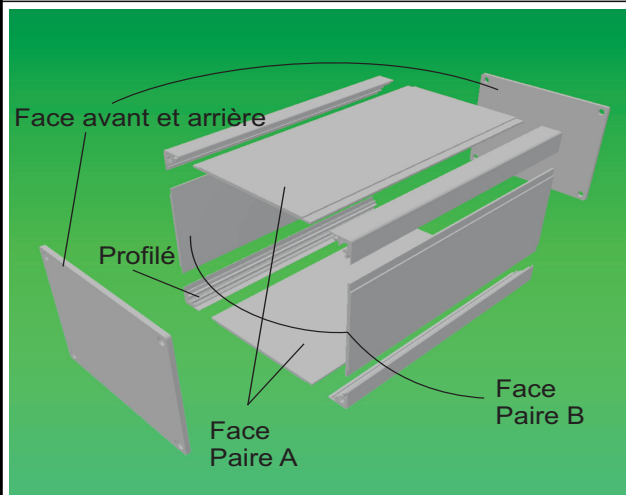
L'utilisation des vis $\varnothing 2,9 \times 9,5$ mm est indiquée pour des faces latérales d'une épaisseur de 1,5 à 3,0 mm.

| Désignation | N° de commande | Vis |
|----------------------------------|----------------|---|
| Vis zinguées blanches | | |
| Set de montage ISP / A3,0-ZI | GG MS 1101 | Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981 |
| Set de montage ISP / B3,0-ZI | GG MS 1102 | Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982 |
| Set de montage ISP / C3,0-ZI | GG MS 1103 | Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983 |
| Assortiment de vis ISP / A3,0-ZI | GG SO 1101 | Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981 |
| Assortiment de vis ISP / B3,0-ZI | GG SO 1102 | Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982 |
| Assortiment de vis ISP / C3,0-ZI | GG SO 1103 | Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983 |
| Vis nickelées | | |
| Set de montage ISP / A3,0-NI | GG MS 1111 | Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981 |
| Set de montage SP / B3,0-NI | GG MS 1112 | Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982 |
| Set de montage ISP / C3,0-NI | GG MS 1113 | Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983 |
| Assortiment de vis ISP / A3,0-NI | GG SO 1111 | Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981 |
| Assortiment de vis ISP / B3,0-NI | GG SO 1112 | Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982 |
| Assortiment de vis ISP / C3,0-NI | GG SO 1113 | Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983 |
| Vis zinguées noires | | |
| Set de montage ISP / A3,0-SW | GG MS 1121 | Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981 |
| Set de montage ISP / B3,0-SW | GG MS 1122 | Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982 |
| Set de montage ISP / C3,0-SW | GG MS 1123 | Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983 |
| Assortiment de vis ISP / A3,0-SW | GG SO 1121 | Tête ronde bombée autoforeuse de norme DIN 7981 |
| Assortiment de vis ISP / B3,0-SW | GG SO 1122 | Tête fraisée autoforeuse de norme DIN 7982 |
| Assortiment de vis ISP / C3,0-SW | GG SO 1123 | Tête fraisée bombée autoforeuse de norme DIN 7983 |

Petit aperçu (M3:1)

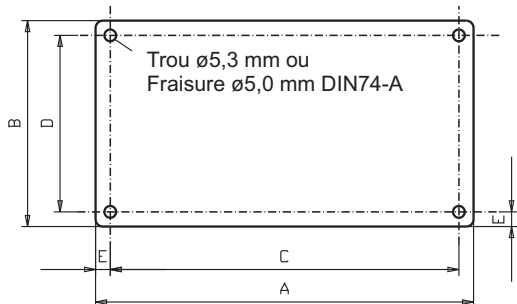
| DIN 7981 | DIN 7982 | DIN 7983 |
|----------|----------|----------|
| | | |
| DIN 7985 | DIN 965 | DIN 966 |
| | | |

Profilé d'angle 1



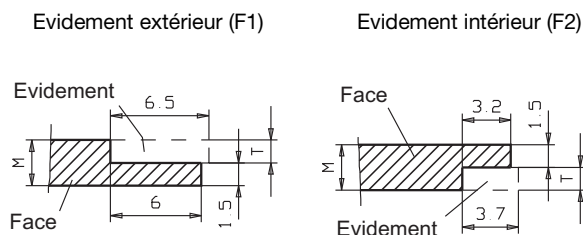
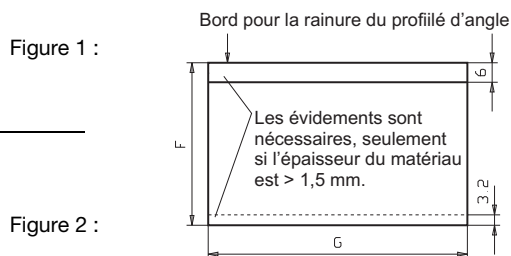
La longueur du profilé d'angle est égale à celle des faces supérieures et inférieures (G).

Face latérale



| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Largeur du boîtier (A) = | $\geq 40; \leq 1000$ mm |
| Hauteur du boîtier (B) = | $\geq 40; \leq 1000$ mm |
| C = | A - 10,4 mm |
| D = | B - 10,4 mm |
| E = | 5,2 mm |
| Epaisseur du matériau = | ≥ 2 mm |
| Rayon de l'angle = | 2 mm |

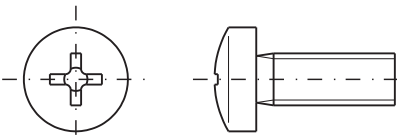
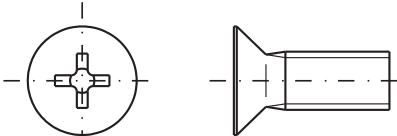
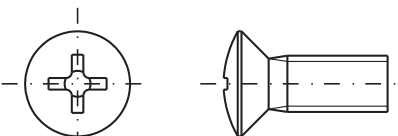
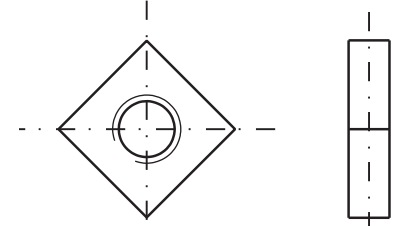
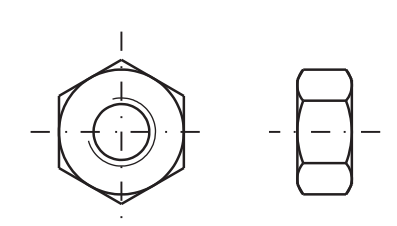
Face supérieure et inférieure



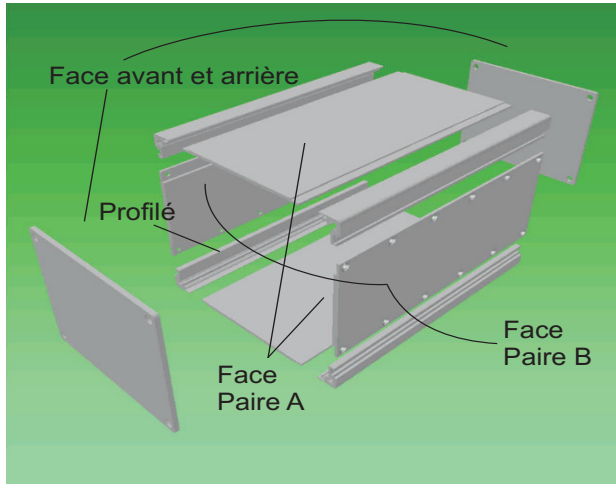
Pour une épaisseur de matériau > 2,5 mm, la face supérieure ou inférieure est située au-dessus du profilé d'angle. Dans ce cas, il est judicieux de placer l'évidement à l'intérieur.

| | Paire A | Paire B |
|--|-----------------------------------|----------------------|
| Longueur du dessus (G) = | $\geq 40; \leq 1000$ mm | |
| Epaisseur matériau (M) = | $\geq 1,5$ mm | |
| Rayon de l'angle = | 0 mm | |
| Hauteur du dessus (F) = | A - 20,2 mm | B - 20,2 mm |
| Evidements | F1 (cas de figure 1) | F2 (cas de figure 2) |
| Hauteur = | 6,5 mm | 3,7 mm |
| Largeur = | G + 3 mm | G + 3 mm |
| Profondeur (T) = | M - 1,5 mm | M - 1,5 mm |
| Forme de base : | rectangulaire | rectangulaire |
| Rayon de l'angle = | 1,5 mm | 1,5 mm |
| Outil = | 3 mm | 3 mm |
| Rotation = | 0° (horizontal) 90° (vertical) | |
| Au verso : | non | oui |
| Points de coordination des évidements (horizontal) | F1 (cas de figure 1) | F2 (cas de figure 2) |
| Evidement inférieur | X = | G / 2 |
| | Y = | 2,75 mm |
| Evidement supérieur | X = | G / 2 |
| | Y = | F - 2,75 mm |

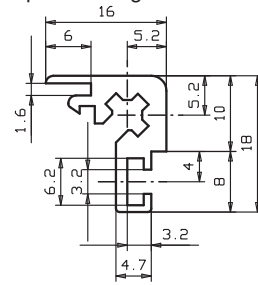
Pour une valeur verticale les valeurs X et Y s'intervertissent.

| Numéro de commande du profilé d'angle 1 et accessoires | | |
|---|---|---|
| Surface des profilés anodisés (Les bordures sont brillantes) | | |
| Désignation | N° de commande | Remarque |
| Profilé d'angle 1 (naturel) | GL GP 20 11 - **** | **** correspond à la longueur désirée en mm, min. 30 mm, max. 1000 mm. Tolérance: |
| Profilé d'angle 1 (noir) | GL GP 20 13 - **** | jusqu'à 200 mm de longueur $\pm 0,1$ mm, longueur plus grande $\pm 0,2$ mm |
| Accessoires | | |
| Un set de montage contient 8 vis M5 x 20 mm de norme DIN 7985, 965 ou 966 et 4 pieds autocollants en caoutchouc noirs $\varnothing 8$ mm, hauteur = 2,5 mm. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires. | | |
| Un assortiment contient 50 vis M5 x 20 mm de norme DIN 7985, 965 ou 966. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires. | | |
| Les vis M5 x 20 mm sont indiquées pour des faces latérales d'une épaisseur de 1,5 à 6,0 mm. | | |
| Désignation | N° de commande | Vis |
| Vis zinguées blanches | | |
| Set de montage IGP / A6,0-ZI | GG MS 1601 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Set de montage IGP / B6,0-ZI | GG MS 1602 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Set de montage IGP / C6,0-ZI | GG MS 1603 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Assortiment de vis IGP / A6,0-ZI | GG SO 1601 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Assortiment de vis IGP / B6,0-ZI | GG SO 1602 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Assortiment de vis IGP / C6,0-ZI | GG SO 1603 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Vis nickelées | | |
| Set de montage IGP / A6,0-NI | GG MS 1611 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Set de montage IGP / B6,0-NI | GG MS 1612 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Set de montage IGP / C6,0-NI | GG MS 1613 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Assortiment de vis IGP / A6,0-NI | GG SO 1611 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Assortiment de vis IGP / B6,0-NI | GG SO 1612 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Assortiment de vis IGP / C6,0-NI | GG SO 1613 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Vis zinguées noires | | |
| Set de montage IGP / A6,0-SW | GG MS 1621 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Set de montage IGP / B6,0-SW | GG MS 1622 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Set de montage IGP / C6,0-SW | GG MS 1623 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Assortiment de vis IGP / A6,0-SW | GG SO 1621 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Assortiment de vis IGP / B6,0-SW | GG SO 1622 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Assortiment de vis IGP / C6,0-SW | GG SO 1623 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Petit aperçu (M 3:1) | | |
| DIN 7985 | DIN 965 | DIN 966 |
|  |  |  |
| DIN 562 | DIN 934 | |
|  |  | |

Profilé d'angle 2



Dimensions non-mentionnées, voir profilé d'angle 1



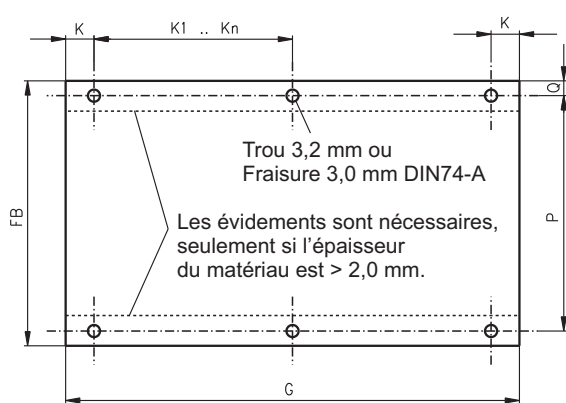
La longueur du profilé d'angle est égale à celle des faces supérieures et inférieures (G).

Face latérale

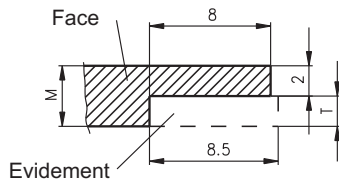
Référez-vous au document Profilé d'angle 1

Face supérieure et inférieure paire A : Référez-vous au document Profilé d'angle 1

Face latérale Paire B



Evidement intérieur



| | |
|-----------------------------|----------------------------|
| | Paire B |
| Longueur du dessus (G) = | $\geq 40; \leq 1000$ mm |
| Epaisseur du matériau (M) = | > 1,5 mm |
| Rayon de l'angle = | 0 |
| FB = | B - 20,2 mm |
| K = | min. 5 mm; max. 10 mm |
| K1 .. Kn | min. 50 mm; max 100 mm |
| Q = | 3,9 mm |
| P = | FB - 7,8 mm oder B - 28 mm |

| | |
|--------------------|-----------------------------------|
| | Evidements |
| Hauteur = | 8,5 mm |
| Largeur = | G + 3 mm |
| Profondeur (T) = | M - 2,0 mm |
| Forme de base : | rectangulaire |
| Rayon de l'angle = | 1,5 mm |
| Outil = | 3 mm |
| Rotation = | 0° (horizontal) 90° (vertical) |
| Au verso : | qui |

Pour une valeur verticale les valeurs x et y s'intervertissent.

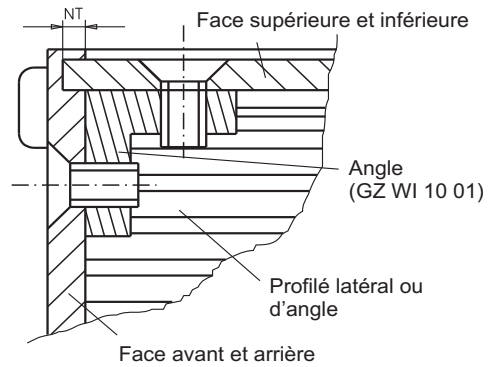
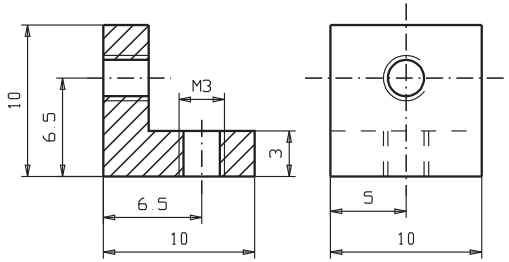
Points de coordination des évidements (horizontal)

| | | |
|---------------------|-----|--------------|
| Evidement inférieur | X = | G/2 |
| | Y = | 3,75 mm |
| Evidement supérieur | X = | G/2 |
| | Y = | FB - 3,75 mm |

| Numéro de commande du profilé d'angle 2 et accessoires | | |
|---|--------------------|---|
| Surface des profilés anodisés (Les bordures sont brillantes) | | |
| Désignation | N° de commande | Remarque |
| Profilé d'angle 2 (naturel) | GL GP 20 21 - **** | **** correspond à la longueur désirée en mm, min. 30 mm, max. 1000 mm. Tolérance: |
| Profilé d'angle 2 (noir) | GL GP 20 23 - **** | jusqu'à 200 mm de longueur $\pm 0,1$ mm, longueur plus grande $\pm 0,2$ mm |
| Accessoires (Vous trouverez d'autres N° de commande des sets de montage ou des assortiments de vis dans la liste „Numéros de commande du profilé d'angle 1 et accessoires“) | | |
| Les vis citées ci-dessous sont exclusivement prévues pour la fixation des faces B au profilé d'angle 2 dans la rainure extérieure. Un set de montage contient 12 vis M3 x 4 mm ou bien M3 x 5 mm de norme DIN 7985, 965 ou 966 et 12 écrous carrés M3 de norme DIN 562. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires; les écrous sont toujours livrés zingués blancs. Un assortiment contient 50 vis M3 x 4 mm ou bien M3 x 5 mm de norme DIN 7985, 965 ou 966 ou bien 50 écrous carrés M3 de norme DIN 562. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires. Les vis M3 x 4 mm sont indiquées pour une épaisseur de 1,5 mm et les vis M3 x 5 mm pour une épaisseur de 2,0 à 2,5 mm (moins l'évidement). | | |
| Désignation | N° de commande | Vis |
| Vis zinguées blanches | | |
| Set de montage IGPS / A1,5-ZI | GG MS 1701 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Set de montage IGPS / B1,5-ZI | GG MS 1702 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Set de montage IGPS / C1,5-ZI | GG MS 1703 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Set de montage IGPS / A2,5-ZI | GG MS 1731 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Set de montage IGPS / B2,5-ZI | GG MS 1732 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Set de montage IGPS / C2,5-ZI | GG MS 1733 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Assortiment de vis IGPS / A1,5-ZI | GG SO 1701 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Assortiment de vis IGPS / B1,5-ZI | GG SO 1702 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Assortiment de vis IGPS / C1,5-ZI | GG SO 1703 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Assortiment de vis IGPS / A2,5-ZI | GG SO 1731 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Assortiment de vis IGPS / B2,5-ZI | GG SO 1732 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Assortiment de vis IGPS / C2,5-ZI | GG SO 1733 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Assortiment de vis IGPS / M - ZI | GG SO 9903 | Ecrous carrés M3 de norme DIN 562 |
| Vis nickelées | | |
| Set de montage IGPS / A1,5-NI | GG MS 1711 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Set de montage IGPS / B1,5-NI | GG MS 1712 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Set de montage IGPS / C1,5-NI | GG MS 1713 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Set de montage IGPS / A2,5-NI | GG MS 1741 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Set de montage IGPS / B2,5-NI | GG MS 1742 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Set de montage IGPS / C2,5-NI | GG MS 1743 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Assortiment de vis IGPS / A1,5-NI | GG SO 1711 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Assortiment de vis IGPS / B1,5-NI | GG SO 1712 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Assortiment de vis IGPS / C1,5-NI | GG SO 1713 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Assortiment de vis IGPS / A2,5-NI | GG SO 1741 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Assortiment de vis IGPS / B2,5-NI | GG SO 1742 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Assortiment de vis IGPS / C2,5-NI | GG SO 1743 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Vis zinguées noires | | |
| Set de montage IGPS / A1,5-SW | GG MS 1721 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Set de montage IGPS / B1,5-SW | GG MS 1722 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Set de montage IGPS / C1,5-SW | GG MS 1723 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Set de montage IGPS / A2,5-SW | GG MS 1751 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Set de montage IGPS / B2,5-SW | GG MS 1752 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Set de montage IGPS / C2,5-SW | GG MS 1753 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Assortiment de vis IGPS / A1,5-SW | GG SO 1721 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Assortiment de vis IGPS / B1,5-SW | GG SO 1722 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Assortiment de vis IGPS / C1,5-SW | GG SO 1723 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Assortiment de vis IGPS / A2,5-SW | GG SO 1751 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Assortiment de vis IGPS / B2,5-SW | GG SO 1752 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Assortiment de vis IGPS / C2,5-SW | GG SO 1753 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |

Renforts d'angle

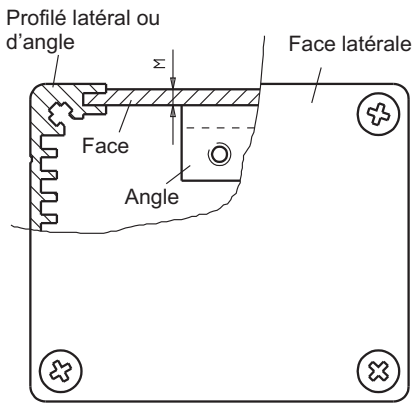
Description



Le renfort d'angle GZ WI 10 01 peut être utilisé, pour stabiliser les boîtiers conçus à l'aide de profilés latéraux ou d'angle. L'utilisation de ce renfort est recommandée à partir d'une largeur de 150 mm (dans le cas de profilés d'angle, ceci est également valable pour la hauteur)

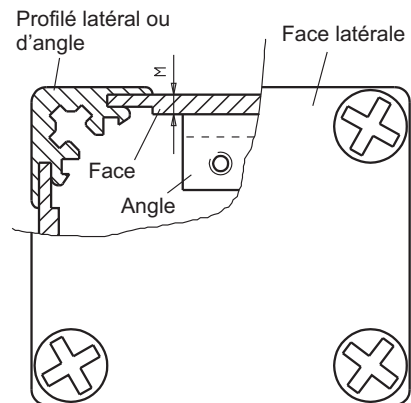
Cas de figure

Cas de figure 1

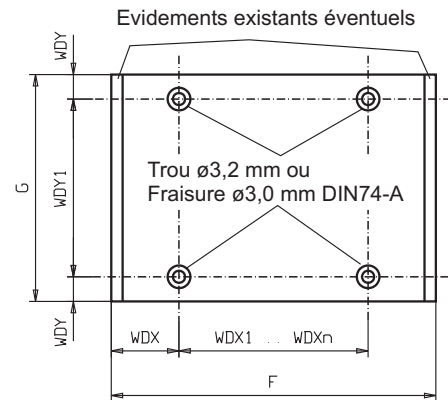
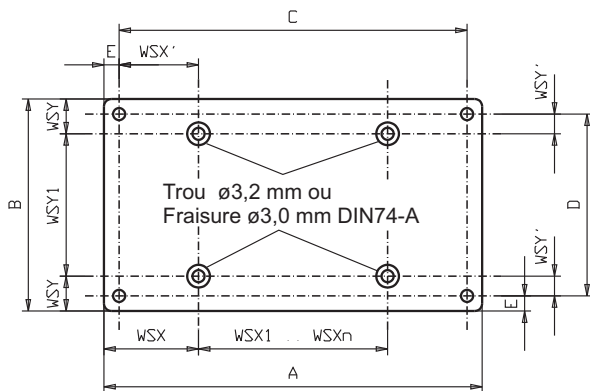


Face latérale

Cas de figure 2



Face supérieure et inférieure



Equations

| | Profilés latéraux | | Profilés d'angle | | A: | Largeur du boîtier |
|----------------------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|-----------------|----------------------------------|--------------------|
| | Cas de figure 1 | Cas de figure 2 | Cas de figure 1 | Cas de figure 2 | | |
| WSX= | min. 50 mm; max. 100 mm | | min. 50 mm; max. 100 mm | | B: | Hauteur du boîtier |
| WSX1 .. n= | min. 80 mm; max. 100 mm | | min. 80 mm; max. 100 mm | | C = | A - 2E |
| WSX' | WSX - 4 mm | | WSX - 5,2 mm | | D = | B - 2E |
| WSY= | 9,3 mm | M + 7,7 mm | 9,1 mm | M + 7,5 mm | $E_{\text{(profilé latéral)}}$ = | 4,0 mm |
| WSY' | 5,3 mm | M + 3,7 mm | 3,9 mm | M + 2,3 mm | $E_{\text{(profilé d'angle)}}$ = | 5,2 mm |
| WDX= | WSX - 7,1 mm | | WSX - 10,1 mm | | F: | Largeur des faces |
| WDX1 .. n= | WSX1 .. n | | WSX1 .. n | | G: | Longueur des faces |
| WDY _(NT=0) = | 6,5 mm | | 6,5 mm | | WSY1= | B - 2WSY |
| WDY _(NT>0) = | NT + 6,4 mm | | NT + 6,4 mm | | WDY1= | G - 2WDY |

Numéro de commande des renforts d'angle

Surface des renforts nature anodisée

| Désignation | N° de commande | Remarque |
|----------------------------|----------------|--|
| Renforts d'angle 4/sachet | GG WS 0111 | Surface traitée par abrasion (trowalisation) |
| Renforts d'angle 8/sachet | GG WS 0112 | |
| Renforts d'angle 12/sachet | GG WS 0113 | |
| Renforts d'angle 25/sachet | GG WS 0114 | |

Pour le montage d'un renfort d'angle, il vous faut 2 vis M3 x 5 mm , M3 x 6 mm ou M3 x 8 mm.

Un sachet contient 50 vis M3 x 5 mm , M3 x 6 mm ou M3 x 8 mm de norme DIN 7985, 965 ou 966. Les vis sont livrées soit nickelées, zinguées blanches ou noires.

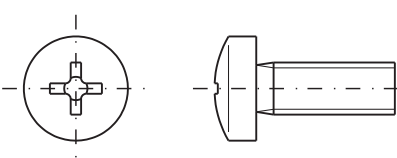
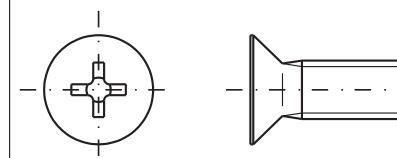
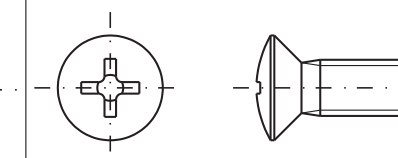
Les vis M3 x 5 mm sont indiquées pour les faces d'une épaisseur de 1,5 mm.

Les vis M3 x 6 mm sont indiquées pour les faces d'une épaisseur de 2,0 à 3,0 mm.

Les vis M3 x 8 mm sont indiquées pour les faces d'une épaisseur de 4,0 mm.

| Désignation | N° de commande | Vis |
|------------------------------|----------------|--------------------------------------|
| Vis zinguées blanches | | |
| Sachet de vis M3x5-7985-ZI | GG RB 1105 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Sachet de vis M3x5-965-ZI | GG RB 1305 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Sachet de vis M3x5-966-ZI | GG RB 1405 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Sachet de vis M3x6-7985-ZI | GG RB 1106 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Sachet de vis M3x6-965-ZI | GG RB 1306 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Sachet de vis M3x6-966-ZI | GG RB 1406 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Sachet de vis M3x8-7985-ZI | GG RB 1108 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Sachet de vis M3x8-965-ZI | GG RB 1308 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Sachet de vis M3x8-966-ZI | GG RB 1408 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Vis nickelées | | |
| Sachet de vis M3x5-7985-NI | GG RB 2105 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Sachet de vis M3x5-965-NI | GG RB 2305 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Sachet de vis M3x5-966-NI | GG RB 2405 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Sachet de vis M3x6-7985-NI | GG RB 2106 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Sachet de vis M3x6-965-NI | GG RB 2306 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Sachet de vis M3x6-966-NI | GG RB 2406 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Sachet de vis M3x8-7985-NI | GG RB 2108 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Sachet de vis M3x8-965-NI | GG RB 2308 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Sachet de vis M3x8-966-NI | GG RB 2408 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Vis zinguées noires | | |
| Sachet de vis M3x5-7985-SW | GG RB 3105 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Sachet de vis M3x5-965-SW | GG RB 3305 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Sachet de vis M3x5-966-SW | GG RB 3405 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Sachet de vis M3x6-7985-SW | GG RB 3106 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Sachet de vis M3x6-965-SW | GG RB 3306 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Sachet de vis M3x6-966-SW | GG RB 3406 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |
| Sachet de vis M3x8-7985-SW | GG RB 3108 | Tête ronde bombée de norme DIN 7985 |
| Sachet de vis M3x8-965-SW | GG RB 3308 | Tête fraisée de norme DIN 965 |
| Sachet de vis M3x8-966-SW | GG RB 3408 | Tête fraisée bombée de norme DIN 966 |

Petit aperçu (M 3:1)

| DIN 7985 | DIN 965 | DIN 966 |
|---|---|--|
|  |  |  |



Schaeffer AG

Hohentwielsteig 6a
14163 Berlin

Tel +49 (0)30 805 86 95-30
Fax +49 (0)30 805 86 95-33

info@schaeffer-ag.de
www.schaeffer-ag.de

